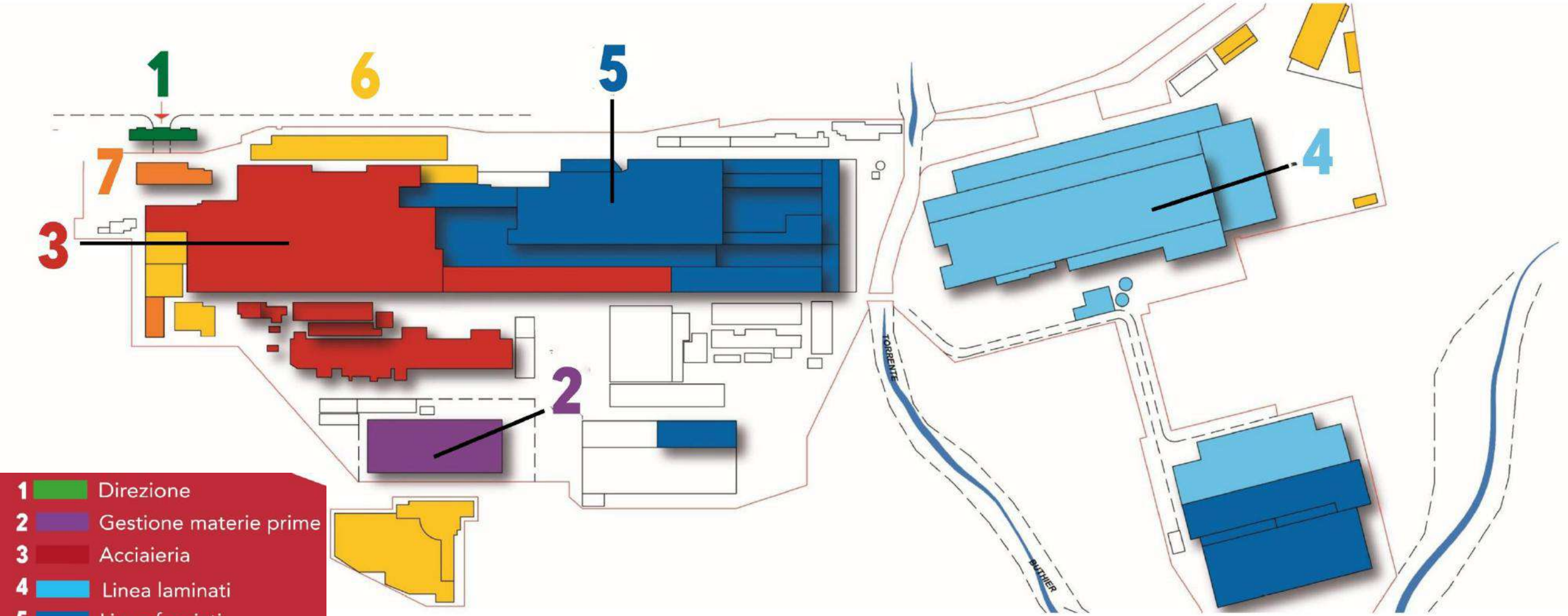
Cogne Acciai Speciali

Benvenuti nello stabilimento di Aosta

Lo stabilimento di Aosta ha una superficie di 560,337 m^2



Sostenibilità - Orgogliosi dei nostri risultati

SALUTE E SICUREZZA

Nel 2022 l'indice di gravità si è attestato a 0,48 in riduzione rispetto al 0,51.del 2021.
Sono state erogate mediamente 15 ore per in Formazione in tematiche di salute e sicurezza
La certificazione ISO 45001 copre il 100% dei dipendenti dello stabilimento di Aosta.

LOTTA AL CAMBIAMENTO CLIMATICO

Nel 2023 abbiamo ottenuto la certificazione ISO 50001 – sistemi di gestione dell'energia .
Nel 2022 la nostra intensità carbonica * è scesa a 1,07. da 1,14 del 2021 e dal 1,24 del 2020 e dal 1,18 del 2019

FORMAZIONE

Nel 2022 ogni dipendente ha svolto in media 32 ore di formazione pro capite.
Nel 2023 è previsto l'avvio del Master in Metallurgia 4.0: gestione dei processi, tecnologie e innovazione sostenibile in collaborazione con Politecnico di Torino.

RIFIUTI

Nel 2022 i rifiuti non pericolosi rappresentano l'86% del totale dei rifiuti.
Attualmente sono in corso alcuni progetti speciali per il recupero del polverino e il riutilizzo della scoria di acciaieria.

INVESTIMENTI

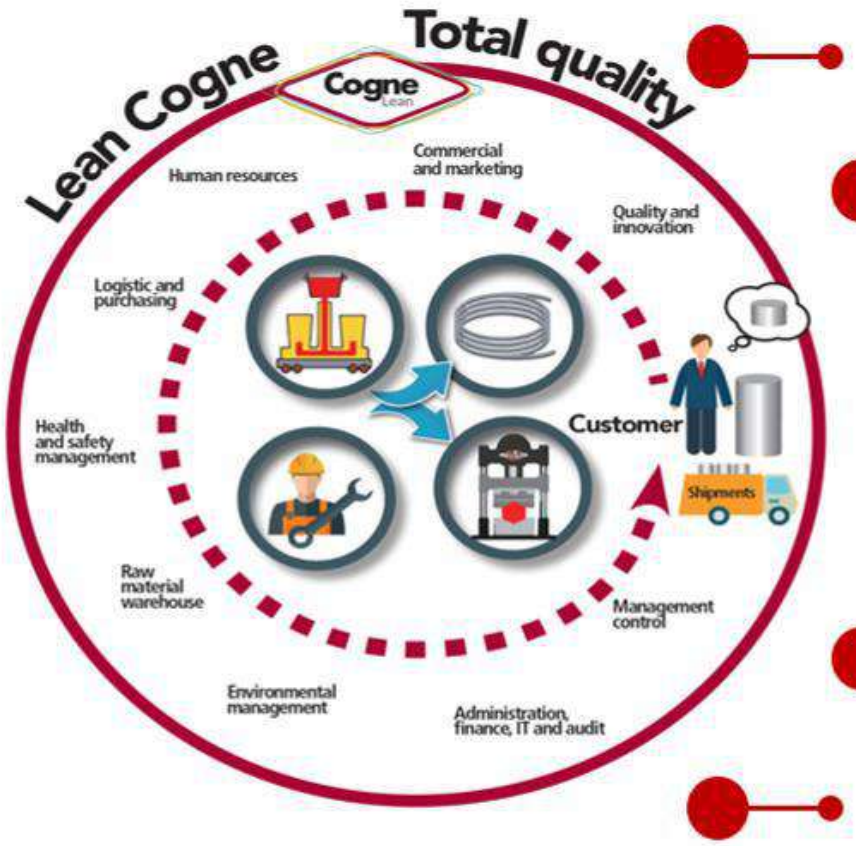
Nel 2022 oltre il 25% dei progetti completati ha riguardato tematiche in ambiente salute e sicurezza di cui il 67% dedicato a progetti a tutela di suolo e sottosuolo e per il 28% alla riduzione delle emissioni.
Oltre il 30% del piano di investimenti complessivo 2022-2024 è focalizzato sulle tematiche in ambiente e salute e sicurezza.

COMUNITA' LOCALE

Nel 2022 abbiamo sostenuto le arti ospitando festival e mostre d'arte all'interno dello Stabilimento di Aosta e con donazioni e sponsorizzazioni per un importo complessivo superiore a 230.000 euro.
Lo stabilimento di Aosta è stato visitabile tutto l'anno per scuole, visitatori di mostre d'arte e visite di autorità pubbliche.

I dati si riferiscono al Bilancio di Sostenibilità 2022– verificato in modo indipendente da EY SpA

Trasformazione di Cogne Lean



Dal 2018 CAS ha introdotto il sistema Cogne Lean con i seguenti target:

Metodologia 6S: in soli 3 anni il numero di Safety Audit e di Safety Alert presentati da dipendenti e lavoratori sono aumentati del +50%.

Eccellenza operativa: attraverso la digitalizzazione dei principali report di produzione e degli indicatori indicatori di produzione, le routine delle riunioni giornaliere, i workshop con gli operai, la disponibilità delle macchine è aumentata fino al 10%.

Gestione del WIP e delle scorte: la riduzione del Working In Progress si è concentrata sull'ottimizzazione dei lead time e sulla razionalizzazione dei livelli di inventario, che ha portato a una riduzione del 15% del lead time, e il valore dei materiali di consumo e delle parti di ricambio di ricambio è stato ridotto del 22,5%.

Pianificazione delle vendite e delle operazioni: per la prima volta Cogne ha avviato un progetto per migliorare le previsioni di vendita a medio e lungo termine.

Riduzione del COPQ: La gestione dei reclami dei clienti è migliorata sia in termini di tempo di elaborazione (da 34 a 7 giorni) sia in termini di valore.

Ottimizzazione del processo di approvvigionamento: Cogne ha ridotto di 1/3 la percentuale di ordini in ritardo in 3 anni.

Per i prossimi anni, Cogne ha piani ambiziosi che prevedono la stabilizzazione e la diffusione della cultura del miglioramento continuo nel cuore del processo produttivo.

Storia

WALSIN LIHWA	2022	30 Novembre – Walsin Lihwa Corporation diventata l'azionista di maggioranza di Cogne Acciai Speciali
COGNE Leader in stainless steel and nickel alloy long products	2021	Approvato il Piano di Sostenibilità 2022-2025 Il nuovo forno VAR completa l'impiantista di rifusione di CAS (ESR), permettendo all'azienda di rispondere agli standard elevati richiesti dai settori aerospace e power generation e di rafforzare la sua presenza sui mercati delle Leghe Nickel.
Cogne LEAN	2019	Avvio di un nuovo modello industriale basato sui principi della Lean organisation e della Supply Chain.
	2018 2017	Certificazione EN90100 UNAVIA per l'areospace. Certificazione NADCAP per i trattamenti tecnici di barre utilizzate nel settore dell'aerospace.
COGNE 1916	2016	Il primo Centenario.
COGNE MEXICO COGNE SINGAPORE	2015	CAS trasferisce il suo stabilimento a Cha Shan (Cina) per rafforzare la sua presenza sul mercato asiatico, apre uno stabilimento in Mexico, un'azienda in Turchia e una filiale a Singapore
COGNE Cogne USA Specialty Steel, Inc.	2010	Con la cancellazione dei dazi compensativi e dell'anti-duping, rafforzata la forza commerciale sul mercato statunitense.
珂寬	2005	CASapre uno stabilimento in Cina per la lavorazione a freddo delle barre.
COGNE Cogne Acciai Speciali	1994	MEG S. A acquisisce l'azienda, che prende il nome di Cogne Acciai Speciali S.p.A.
COGNE	1990 1970	La società diventa statale e si specializza nella produzione di acciai speciali lunghi.
COGNE AOSTA	1916	Nasce la Società Miniere di Cogne.

Sedi operative

MESSICO

ITALIA

SVIZZERA

CINA

Sedi commerciali

BRASILE

ITALIA

CINA

COREA

REGNO UNITO

U.S.A.

TURCHIA

TAILANDIA

GERMANIA

FRANCIA

SUDAFRICA

SINGAPORE

Produciamo acciaio inossidabile e leghe nichel in varie forme

Barre

Vergella

Semiprodotti

Mandrini

Utilizzi finali

Viti

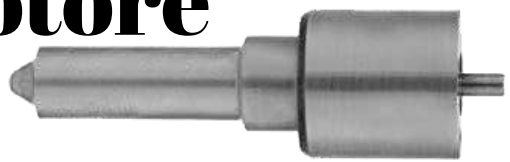
Dadi

Bulloni

Elica della barca

Cinturini degli orologi

Auto iniettori e valvole del motore



Moschettone

Carrello di atterraggio dell'aereo

Utilizzi finali

Strumenti chirurgici

Raggi della bicicletta

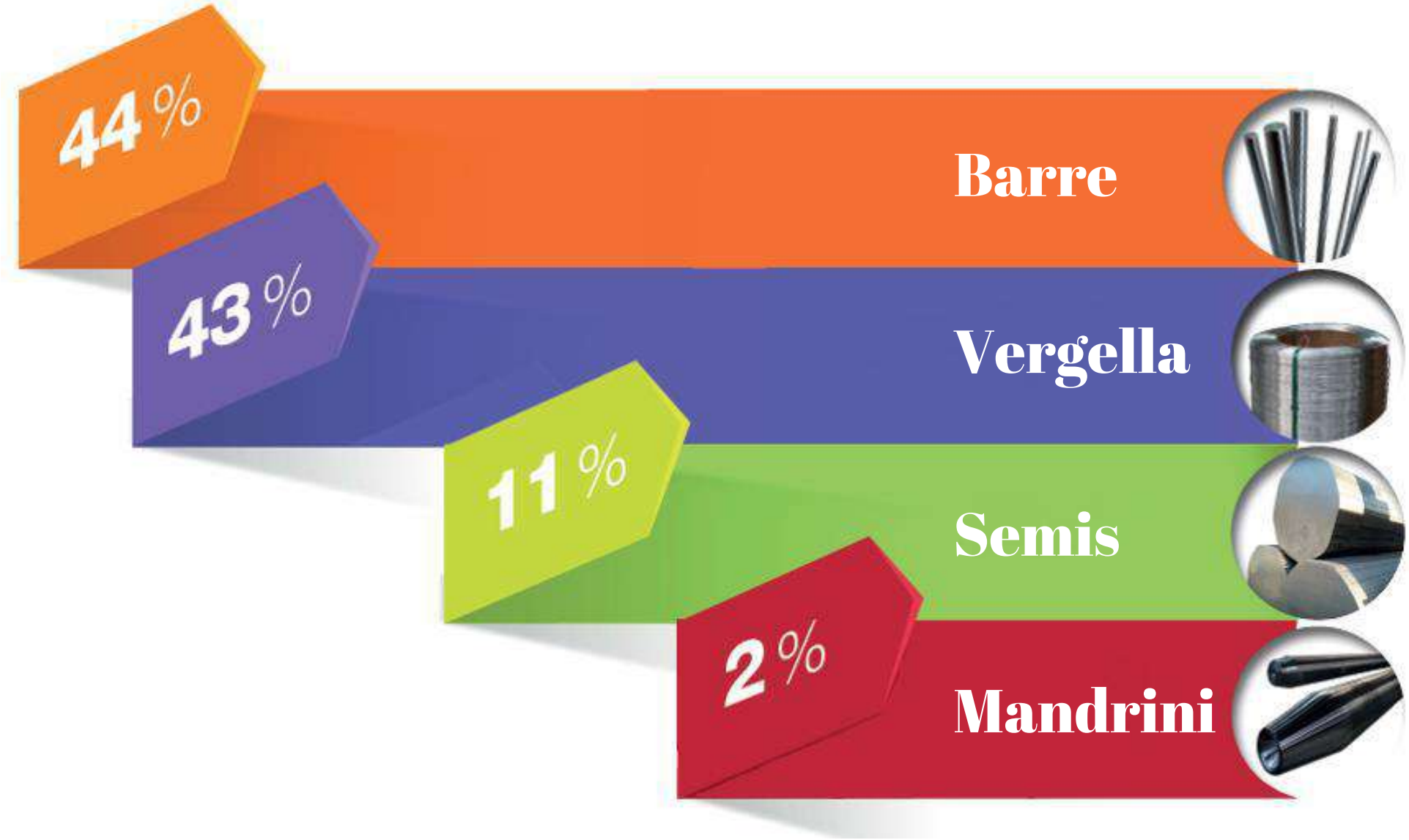
Coltelli

Morso di cavalli

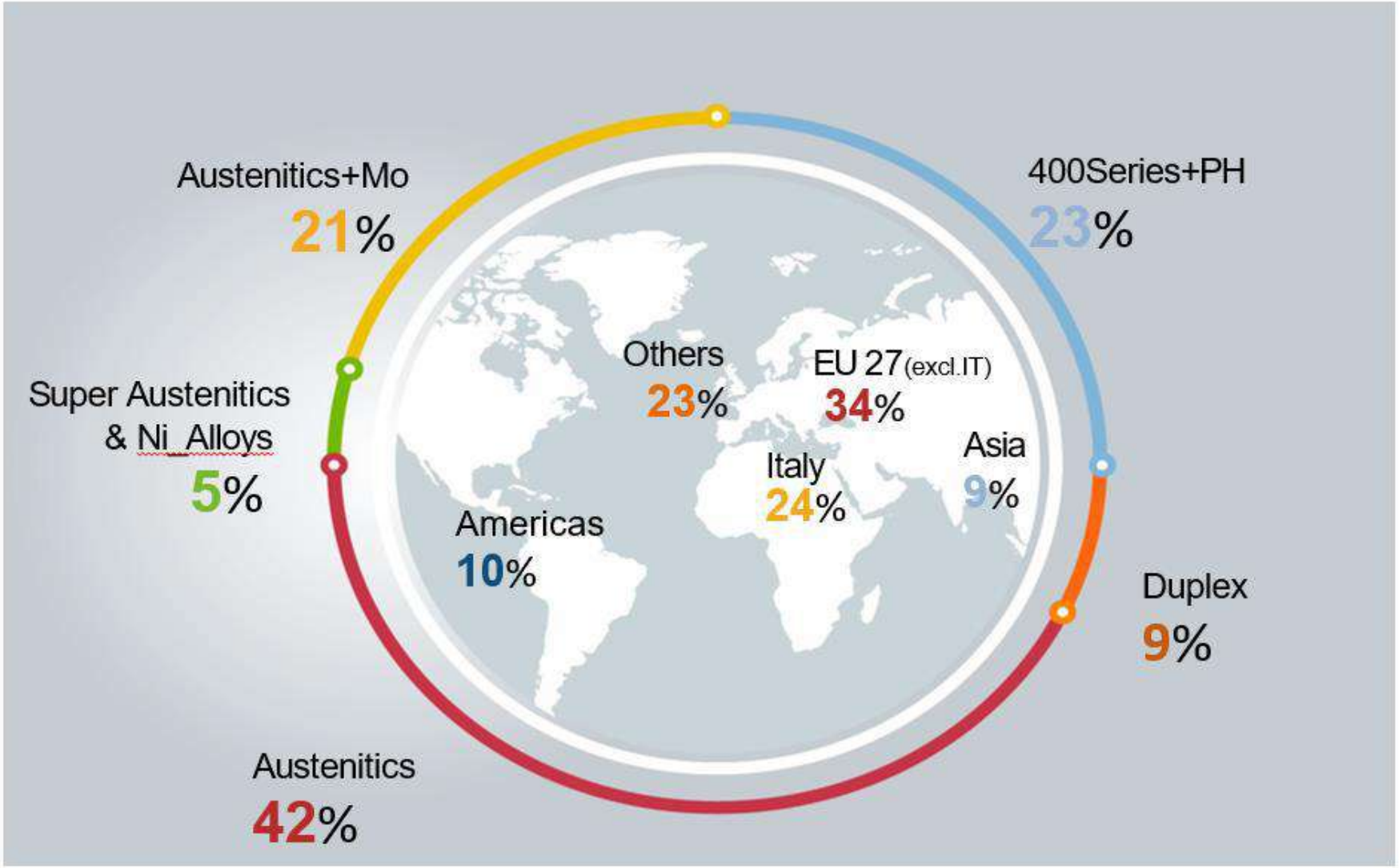
Piercing

Telecamera cellulare

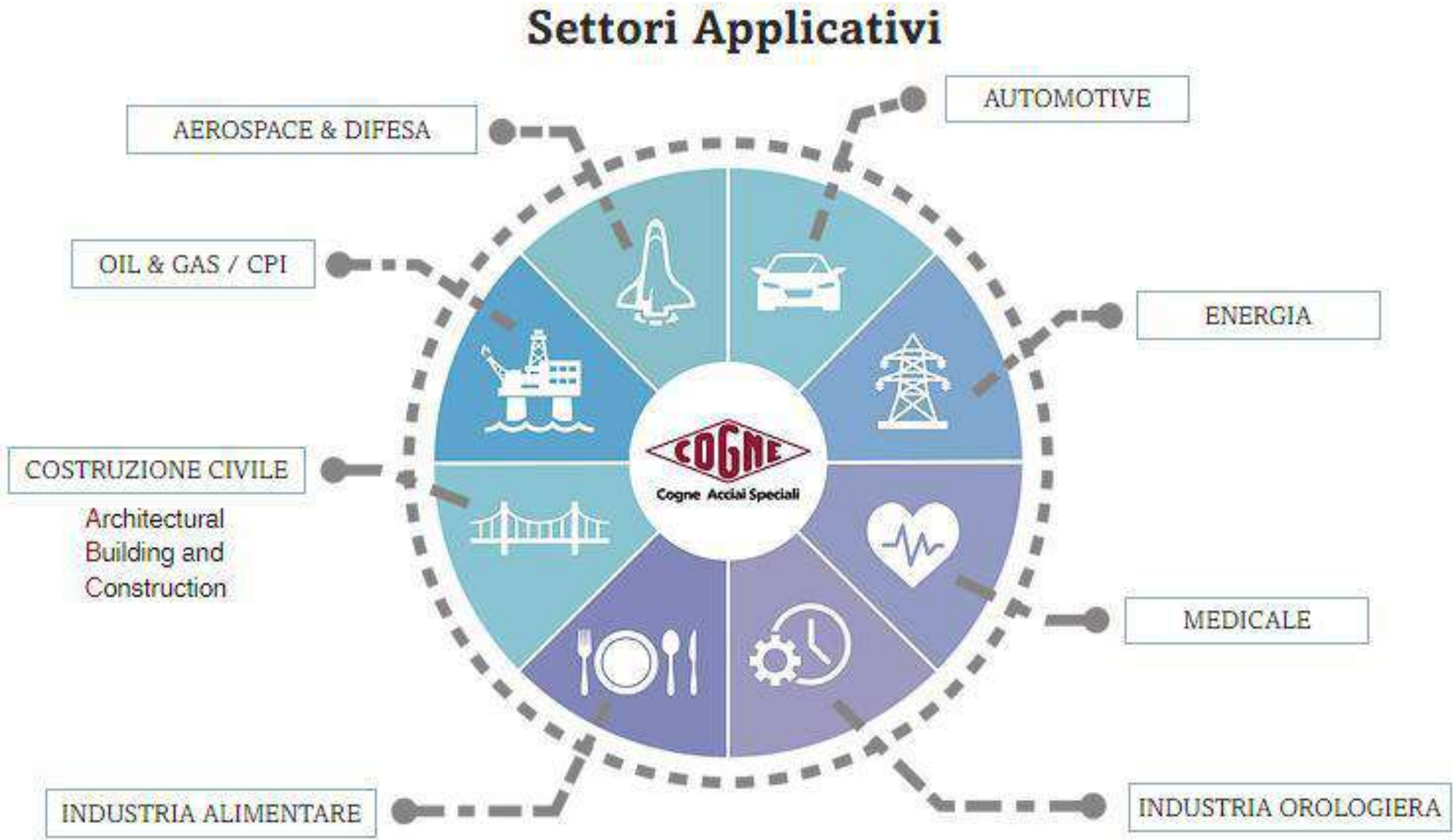
Fatturato per prodotto – anno 2022



Fatturato per area geografica e per *grades* – anno 2022



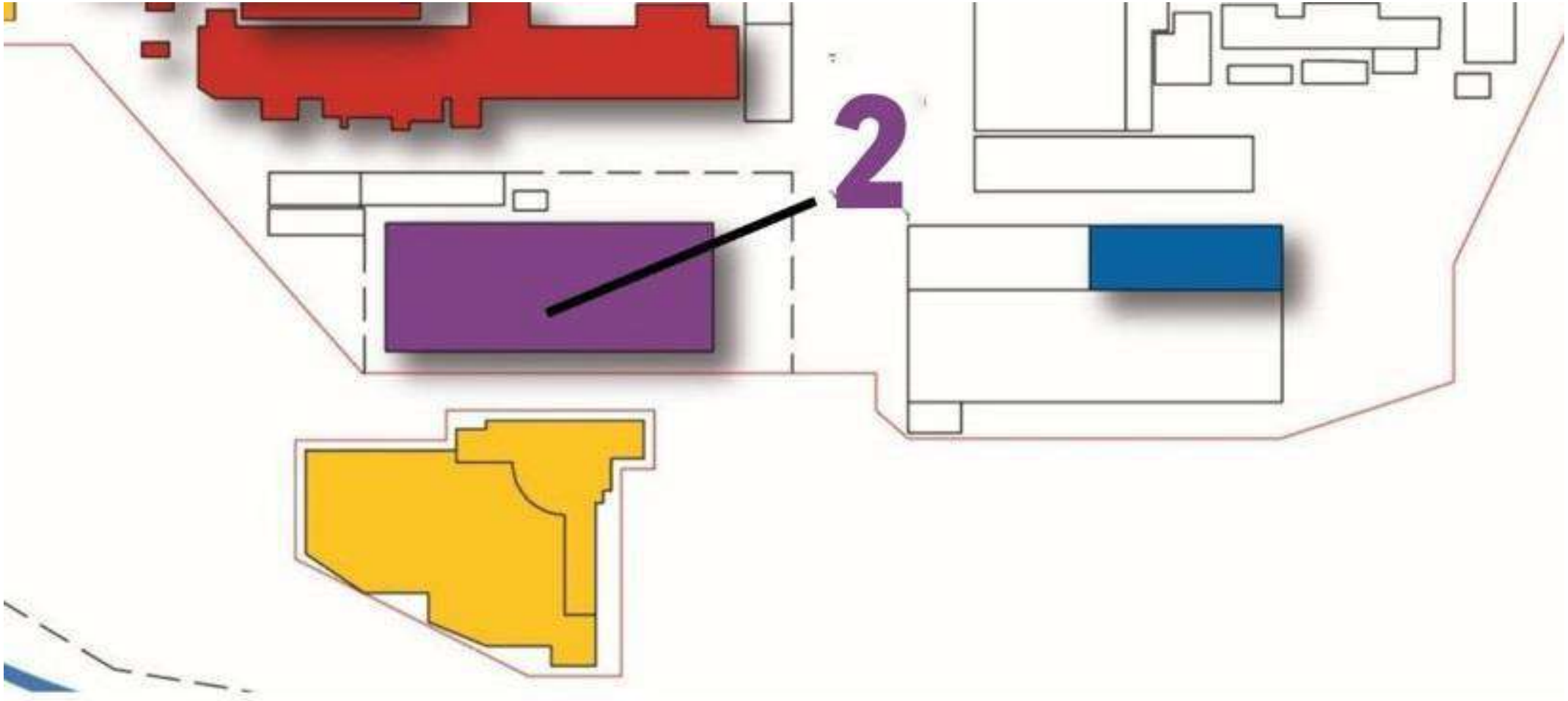
Settori di destinazione



Qualità e certificazioni

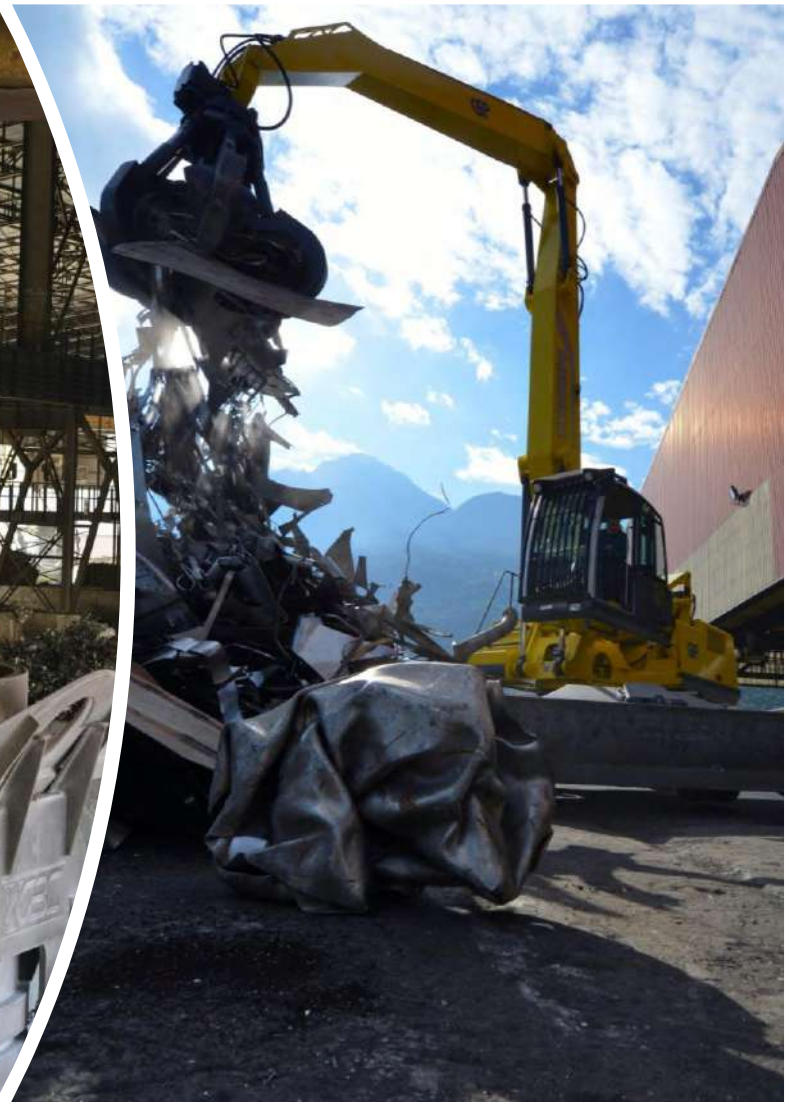
- Certificate ISO 14001:2015
- Certificate ISO 9001:2015
- Certificate EN 9100:2016
- Certificate NADCAP
- Certificate IATF 16949:2016
- QTR – NORSOK M650
- DNV-GL MANUFACTURER CERTI FICATE (Steelmaking and Rolled Steel Products)
- DNV-GL MANUFACTURER CERTI FICATE (Steel Forgings)
- BUREAU VERITAS – APPROVAL CERTIFICATE for MATERIALS
- Lloyd's Register – Certification Steelmaking and Semi-Finished Products
- Certificate TÜV – AD 2000-Merkblatt W0
- Certificate Regulation 305/2011/EU – CE Marking (MPA NRW-0432)
- CARES UK – Certification Authority for Reinforcing Steels
- Directive 2014/68/UE – PED
- Certificate ABS Approval
- Certificate Ü-Zeichen
- Certificate of qualification reinforcing steel (D.M. 17.01.2018)
- Certificate ISO 45001:2018
- Certificate ISO 14021:2016
- Certificate ISO/IEC 17025:2017 (chemical laboratory)
- Certificate ASME (nuclear)

Area 2 : Gestiamo le materie prime

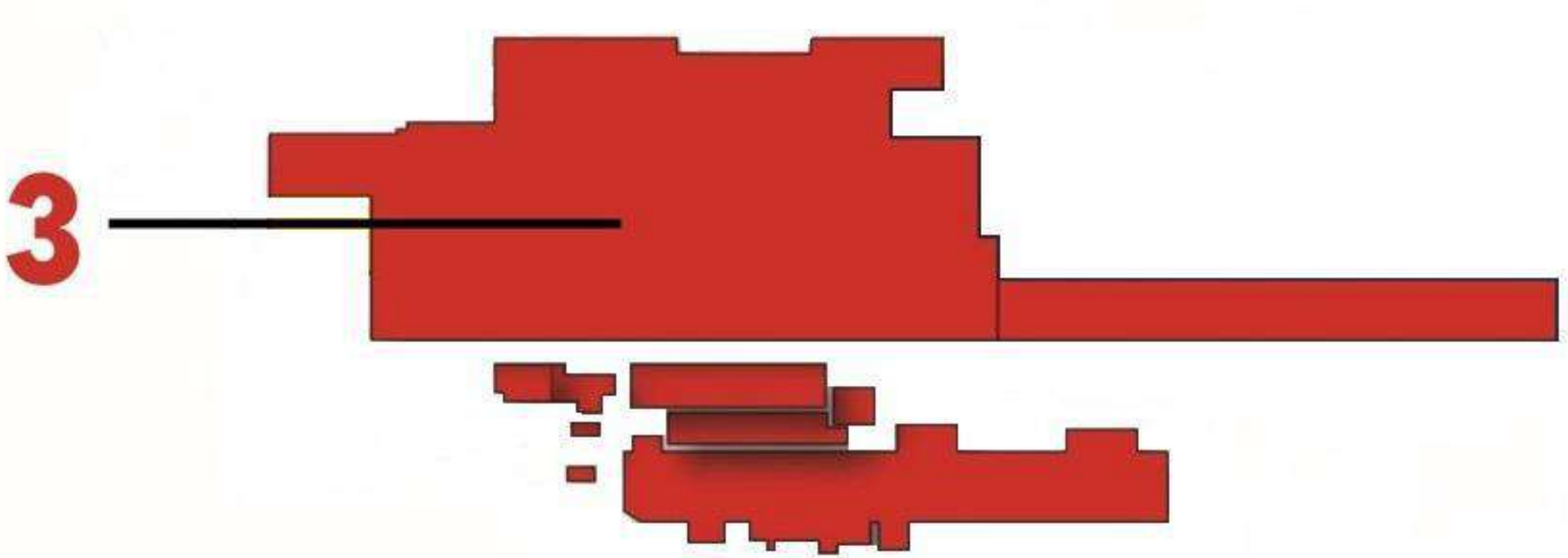


Il riciclo infinito dell'acciaio

Nel parco rottami vengono trattate 14.000 ton/mese



Area 3: Acciaieria – la seconda vita dell'acciaio inizia qui

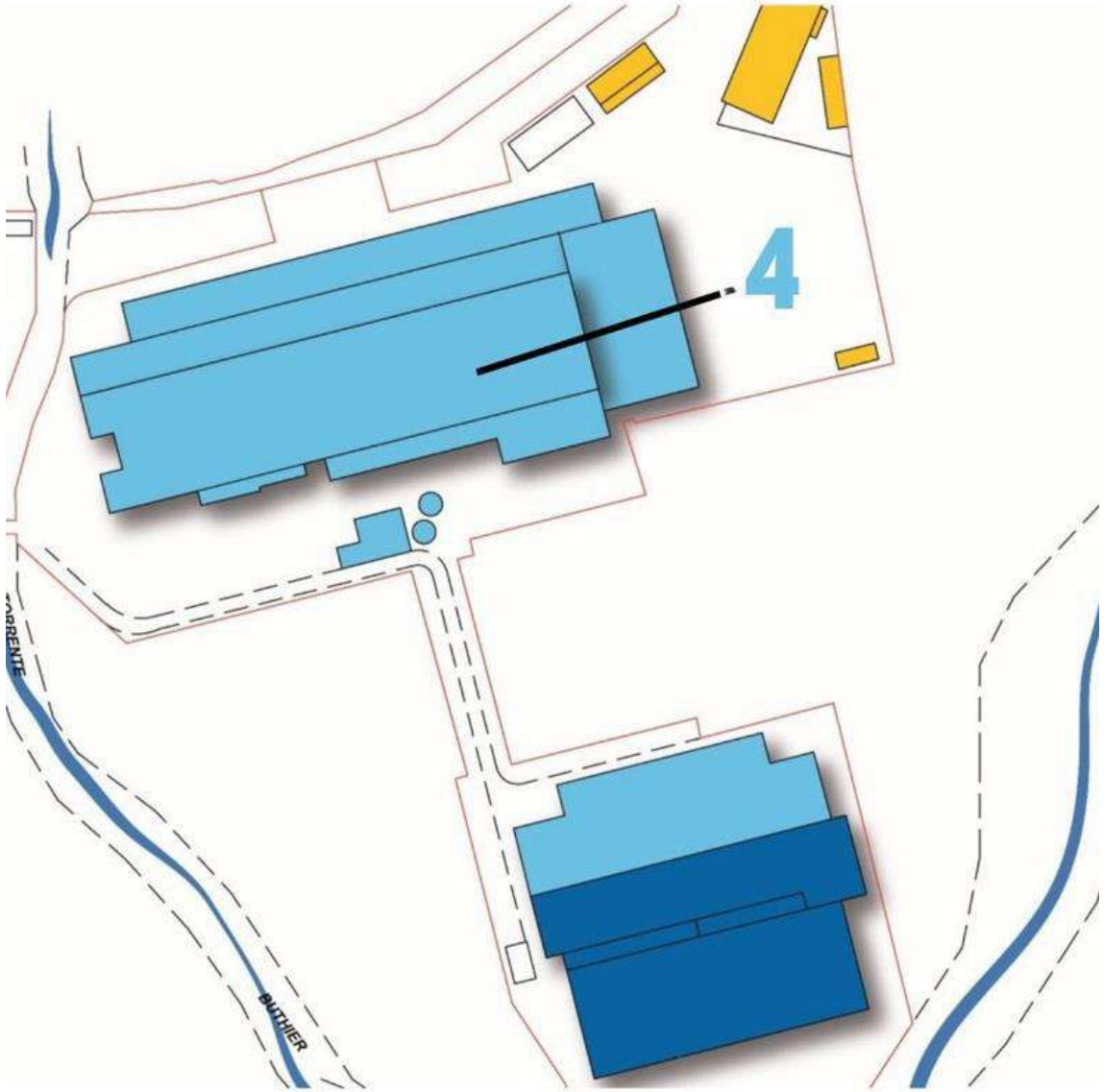


Area 3: Acciaieria

Nel forno ogni colata di acciaio produce 80 ton di liquido alla temperatura di 1650 gradi

La temperatura media della lava di un Vulcano è di 1400 gradi

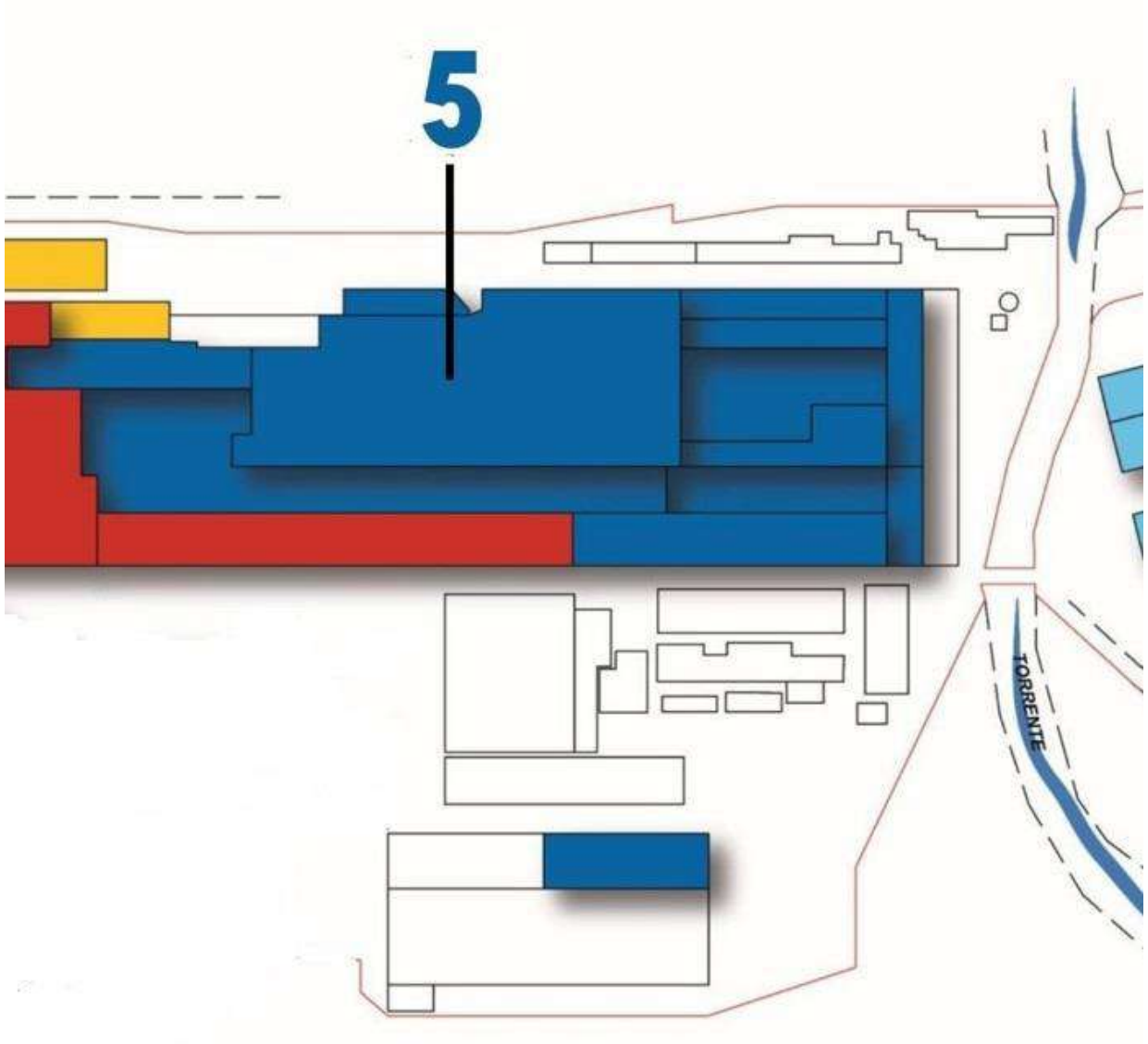
Area 4: Linea Laminati – al centro del processo produttivo



Area 4: Linea Laminati

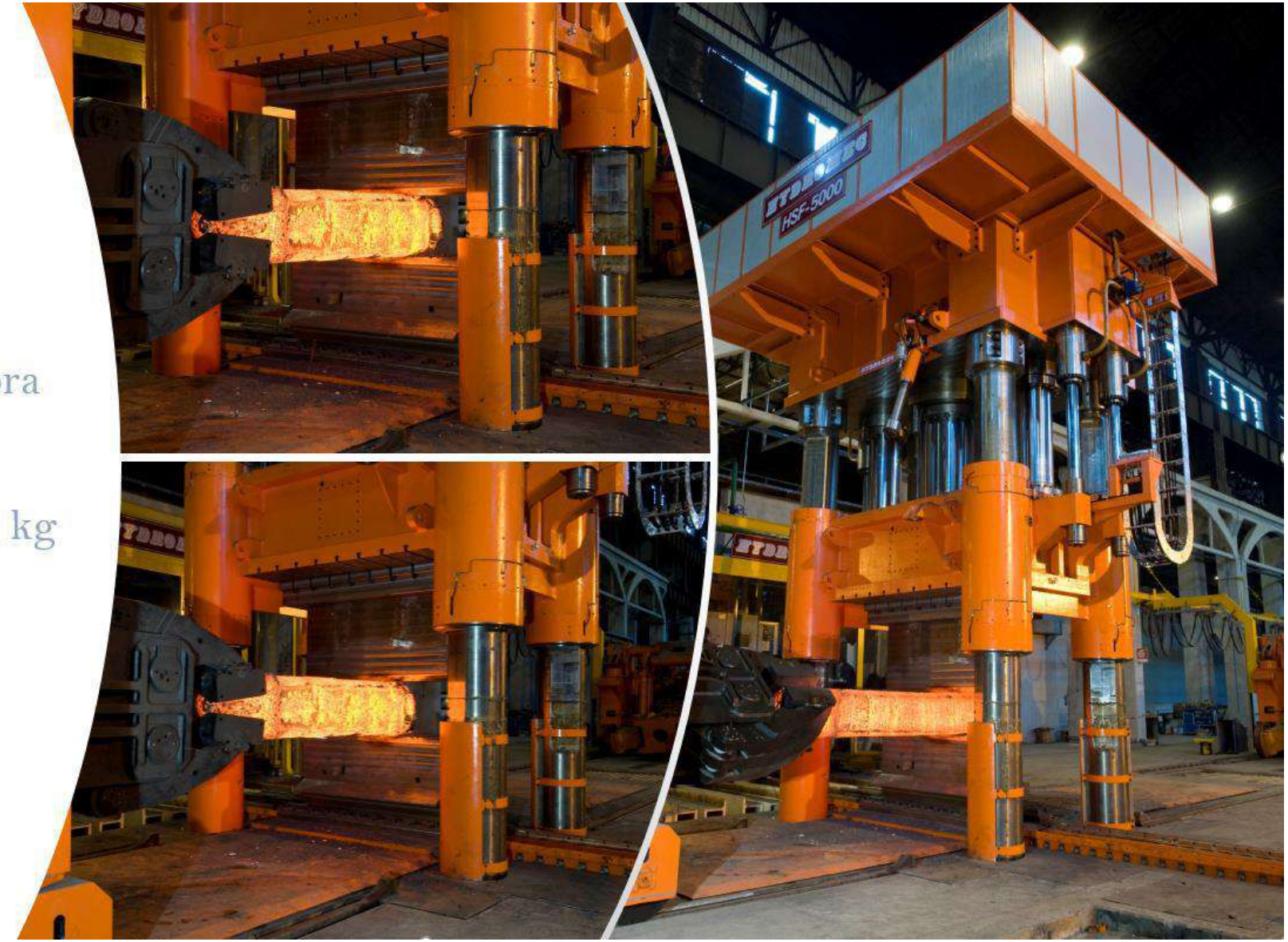
Il nostro acciaio si trasforma in rotoli di vergella, come un lunghissimo spaghetto di 6 km, il treno di laminazione può raggiungere una velocità di 250 km/h

Area 5: Linea Forgiati – la trasformazione che genera valore

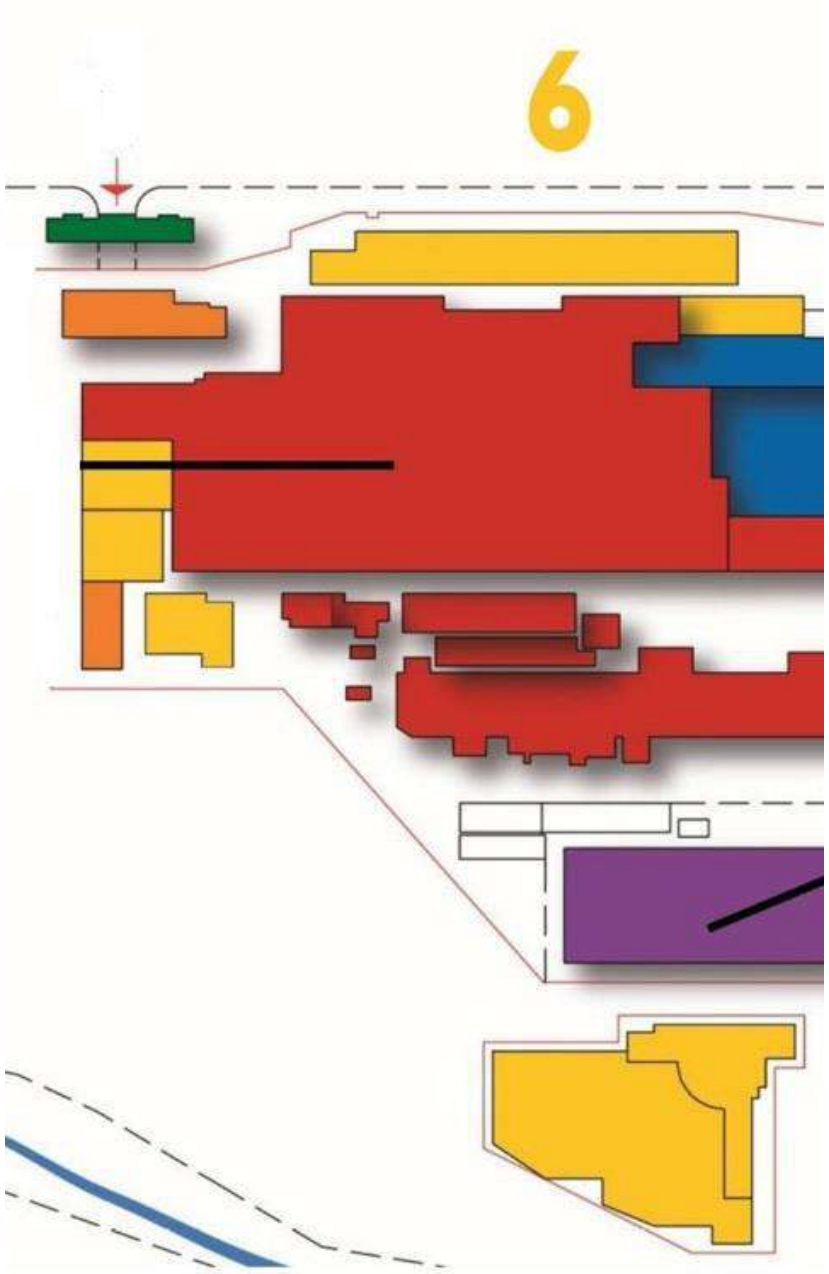


Area 5: Linea Forgiati

La nostra pressa lavora lingotti in acciaio incandescente che pesano fino a 40 mila kg



Area 6: Manutenzione

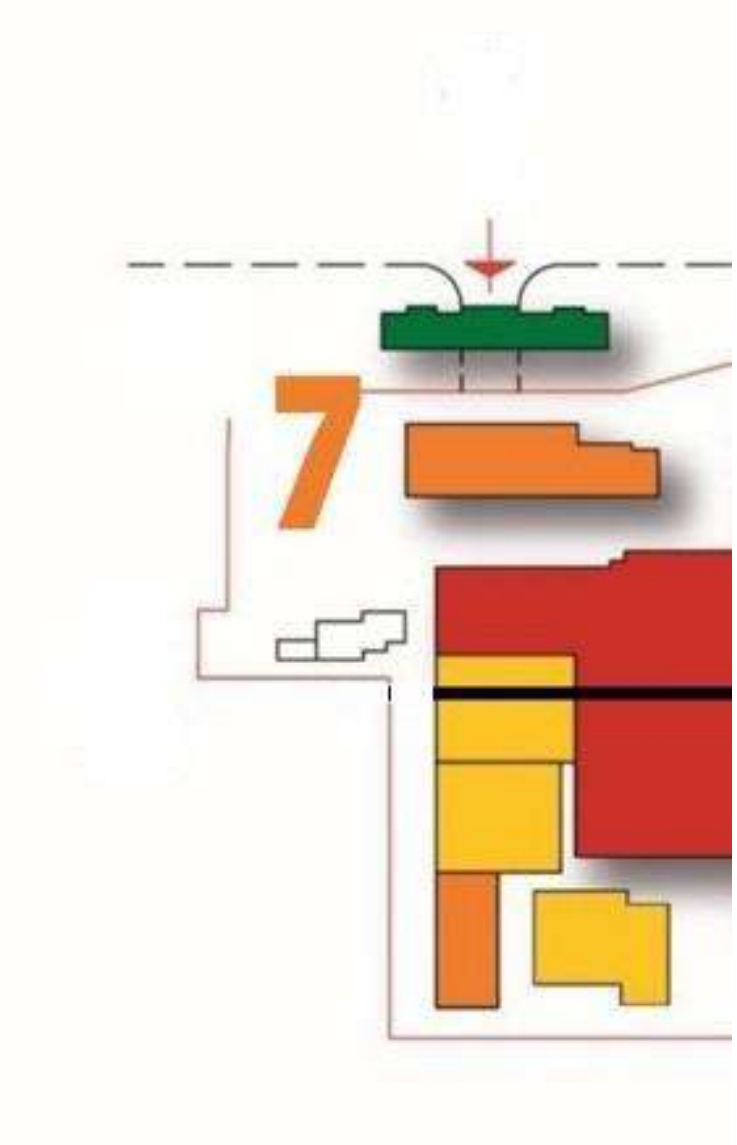


Area 6: Manutenzione

Officina
meccanica

manutenzione
impianti

Area 7: Qualità: prodotto/processo/certificazioni

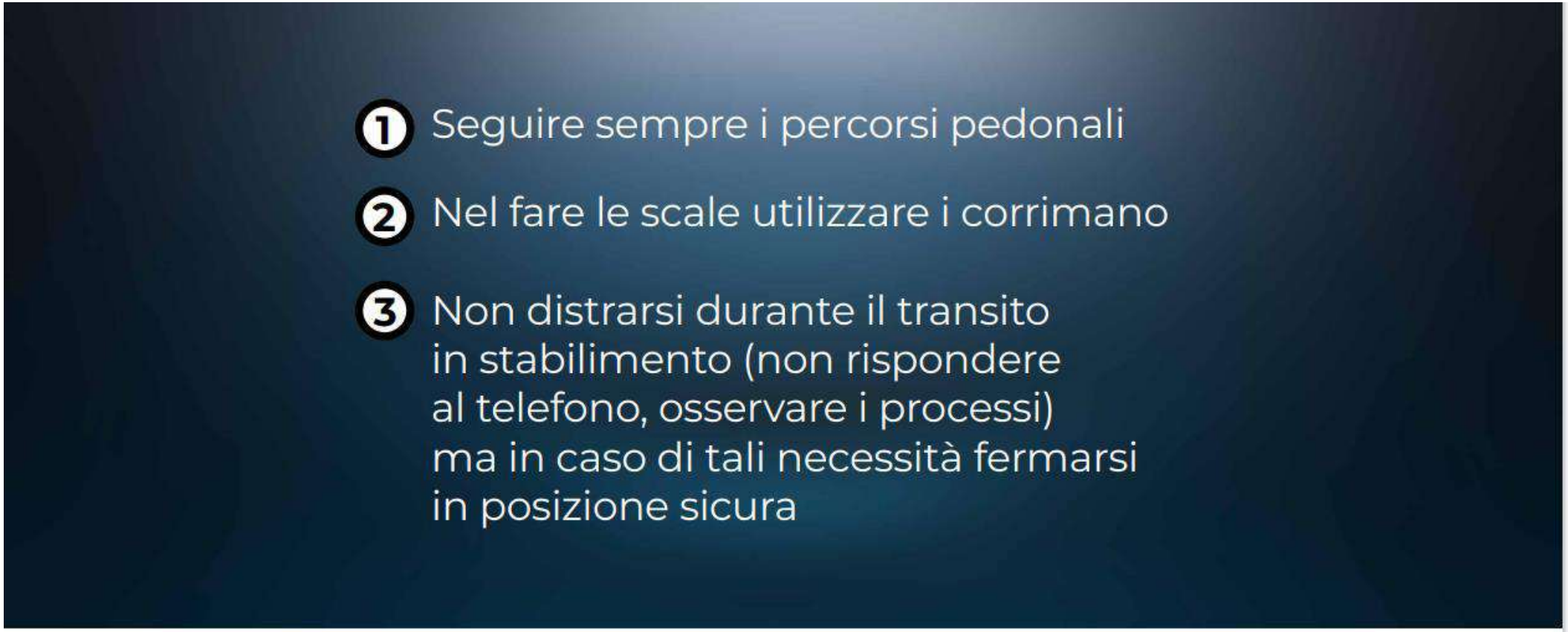


Area 7: Qualità

Certificare il prodotto per garantire le necessità dei Clienti

Sicurezza e Dpi

Dispositivi Protezione Individuale



DURANTE LA VISITA ALLO STABILIMENTO

Bisogna fare attenzione

Tutti in treno… Pronti… Via… Si parte!!!